

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 5. 93. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO DYLATACJE, SILIKON UNIWERSALNY MAXFLEX 600 KARTA A

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.05.01

### MAXFLEX® 600

**OBOJĘTNY MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY NA BAZIE SILIKONOWEJ**

**ZASTOSOWANIE**

- Uszczelnianie wszelkiego rodzaju złączy spełniających maksymalne wymagania konstrukcyjne.
- Uszczelnianie pomiędzy elementami konstrukcyjnymi.
- Uszczelnianie elementów z PVC i z poliwęglanów.
- Do materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności.
- Do wypełnień min. 8 mm i maks. 25 mm.

**ZALETY**

- Łatwy w stosowaniu.
- Jednoskładnikowy uszczelniający w temperaturze otoczenia.
- Niski moduł sprężystości zapewnia minimalne naprężenie w złączu podczas ściskania oraz rozciągania.
- Posiada doskonałą przyczepność, dużą uniwersalność.
- Wodoodporny.
- Nie ulega wpływom warunków atmosferycznych, słońca itp.
- Niekurczliwy, nie pęka, nie „poci się”.
- Nie wymaga gruntu

**INSTRUKCJA STOSOWANIA**

**Wymiarowanie złączy**  
Ich szerokość musi być przynajmniej 4 razy większa niż przewidywany max ruch. Głębokość uszczelnienia wybiera się w zależności od szerokości złącza. Dla szerokości do 15 mm, głębokość musi być równa szerokości.  
Dla złączy szerszych niż 16 mm głębokość musi być równa połowie szerokości.

**Przygotowanie złączy**  
Uszczelniane powierzchnie muszą być suche i czyste. Jeśli to konieczne, oprócz środków mechanicznych poleca się czyszczenie beztłuszczowym rozpuszczalnikiem, takim jak aceton. Konieczne jest zastosowanie materiału wypełniającego, żeby zapobiec przyklejaniu się MAXFLEX 600 do dna złącza, co z kolei mogłoby spowodować powstanie niepożądanych naprężeń uszczelniaacza. Materiał taki musi być chemicznie obojętny, mechanicznie stabilny, jednorodny, odporny na korozję i nie powinien przyklejać się do uszczelniaacza ani do materiałów przylegających. Szczególnie polecany jest produkt zbliżony do pianki polietylenowej, która jest wtlaczana w postaci równej długości pasków, o nazwie MAXCEL.

**Aplikacja MAXFLEX 600**  
Po włożeniu naboju do pistoletu i wyregulowaniu dyszy dożądanego wymiaru, złącze należy wypełnić MAXFLEX 600. Aby nie brudzić krawędzi należy użyć taśm maskujących. Dla lepszego efektu, uszczelnienie może być wygładzone szpachlą.

**WYDAJNOŚĆ**  
Niżej przedstawiony wzór pozwala obliczyć długość uszczelnienia z jednego standardowego naboju MAXFLEX 600:

$$L = \frac{300}{W \times D}$$

gdzie:  
L – długość uszczelnienia w metrach, otrzymanego z jednego naboju MAXFLEX 600 (w m)  
W – szerokość złącza w mm  
D – głębokość złącza w mm

### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE  
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE  
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE  
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ  
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO  
I HIGIENA PRACY



## Chemia

**Kropelek:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

**Pecefał:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

**Żeliwiarz:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów